

Uždaroji akcinė bendrovė „VAKARŲ CENTRINĖ LABORATORIJA“



TVIRTINU:
Direktorius

(parašas)
Jurgis Bražinskas

LABORATORIJOS VADYBOS SISTEMA

**LVS 17024-1:2018 Suvirinimo darbuotojų kvalifikacijos
patvirtinimas**

1 Leidimas

K1 – 2020.04.21

K2 – 2020.10.15

K3 – 2020.11.11

Įdiegiamas vietoje: _____

Įdiegtas įsakymu: Nr.97A1-02/25 2019.08.19

	Pareigos. Vardas, pavardė	Parašas ir data
Parengė	Vyr. suvirinimo inžinierius Rosvaldas Janušaitis	
Parengė	Suvirinimo inžinierius Viktor Sakovskij	
Tikrino	Direktorius Jurgis Bražinskas	
Suderino	Direktorius Jurgis Bražinskas	
Suderino		

Dokumentas yra UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ nuosavybė

Turinys

1. Bendros nuostatos	3
2. Taikymo sritis ir atsakomybė	3
3. Nuorodos ir terminų paaiškinimas	3
4. Kvalifikacinio patvirtinimo tvarka	4
4.1 Kvalifikacijos reikalavimai suvirinimo darbuotojui	4
4.2 Paraiškos kvalifikaciniam patvirtinimui pateikimas	4
4.3 Paraiškos nagrinėjimas	4
4.4 Suvirinimo darbuotojo kvalifikacijos tikrinimas.....	4
4.4.1 Suvirinimo darbuotojo praktinių įgūdžių tikrinimas.....	4
4.4.2 Suvirinimo darbuotojo profesinių žinių tikrinimas	5
4.5 Sprendimo priėmimas ir sertifikato išdavimas.....	6
4.6 Suvirinimo darbuotojų priežiūra	7
4.7 Sertifikavimo sustabdymas, panaikinimas, srities susiaurinimas ar pakartotinis sertifikavimas	7
4.7.1 Pakartotinis sertifikavimas	7
4.7.2 Sertifikavimo sustabdymas ir panaikinimas.....	8
4.7.3 Sertifikato galiojimo atnaujinimas	8
4.8 Kitų sertifikavimo įstaigų išduotų sertifikatų atnaujinimas, sertifikavimo srities išplėtimas, susiaurinimas, sertifikavimo sustabdymas ir panaikinimas.....	8
5. Kvalifikacijos patvirtinimo darbų apmokėjimas	8
6. Bendrieji VCL suvirinimo technologijų laboratorijos skyriaus įsipareigojimai	9
7. Suvirinimo darbuotojo ir pareiškėjo teisės ir pareigos.....	9
8. Kvalifikacinio patvirtinimo sertifikatų naudojimo sąlygos.....	9
9. Skundų ir apeliacijų pateikimas ir nagrinėjimas	9
A Priedas. Paraiškos forma	11
B Priedas. Pasižadėjimas.....	12
C Priedas. Sertifikatas pagal LST EN ISO 9606-1	13
D Priedas. Reikalavimai egzaminavimo patalpoms ir įrangai.....	14
E Priedas. Bandymų laboratorijos įvertinimo protokolas	15
F Priedas. Sertifikatas pagal LST EN ISO 14732	18
Procedūros keitimo duomenys	19
Darbuotojų supažindinimo su LVS 17024-1:2018 lapas	20

1. Bendros nuostatos

Procedūra „LVS 17024-1:2018 Suvirinimo darbuotojų kvalifikacijos patvirtinimas“ nustato bendruosius reikalavimus VCL suvirinimo technologijų laboratorijos skyriaus atliekamo suvirintojų ir suvirinimo operatorių ar derintojų kvalifikacijos patvirtinimo bendrajai tvarkai, kuri parengta pagal standarto LST EN ISO/ IEC 17024 „Atitikties įvertinimas. Bendrieji darbuotojų sertifikavimo įstaigoms keliami reikalavimai“.

Ši procedūra yra VCL sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus sertifikavimo schemos pagrindas. VCL sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyrius yra šios sertifikavimo schemos savininkas.

Sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyrius yra VCL padalinys, kuris tiesiogiai pavaldus VCL direktoriui.

Sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus funkcijos:

- *Organizuoja ir atlieka suvirinimo darbuotojų kvalifikacijos patvirtinimą.*
- *Supažindina pareiškėjus su sertifikavimo schema.*
- *Išduoda kvalifikacijos pažymėjimą, stabdo galiojimą, naikina galiojimo sustabdymą arba panaikina galiojimą.*
- *Tvarko kvalifikacijos pažymėjimų registrą.*
- *Savo interneto svetainėje viešai skelbia su šia procedūra susijusius dokumentus.*

2. Taikymo sritis ir atsakomybė

Ši procedūra skirta suvirintojams, suvirinimo operatoriams ir derintojams, pageidaujantiems turėti kvalifikacinį patvirtinimą pagal LST EN ISO 14732, LST EN ISO 9606-1 standartus

3. Nuorodos ir terminų paaiškinimas

LST EN ISO/ IEC 17024:2012 „Atitikties įvertinimas. Bendrieji darbuotojų sertifikavimo įstaigoms keliami reikalavimai;

LST EN ISO 14732:2013 Suvirinimo personalas. Metalinių medžiagų mechanizuotojo ir automatinio suvirinimo operatorių bei derintojų kvalifikacijos tikrinimas;

LST EN ISO 9606-1:2017 Suvirintojų kvalifikacijos tikrinimas. Lydomasis suvirinimas. 1 dalis. Plienai;

AD 5.8:2016 Asmenų sertifikavimo įstaigų akreditavimas. Bendrieji reikalavimai;

Lietuvos respublikos atitikties įvertinimo įstatymas (žin., 2011, Nr.40-1919);

KV - kokybės vadovas;

DAKVS – darbuotojai atsakingi už kokybės vadybos sistemą;

VCL – UAB „Vakarų centrinė laboratorija“;

Pareiškėjas – suvirinimo darbuotojas, kuris pateikė prašymą leisti dalyvauti sertifikavimo procese;

Suvirinimo darbuotojas – suvirintojas, suvirinimo operatorius ar derintojas;

Egzaminuotojas – kompetentingas asmuo, galintis atlikti ir įskaityti egzaminą, kai organizuojant egzaminą reikia profesionalaus sprendimo;

Egzaminas - įvertinimo dalis, kuria nustatoma kandidato kompetencija vienu arba keliais būdais: raštu, žodžiu, praktiniais darbais ir stebėjimu, kaip nustatyta sertifikavimo schemeje;

KP – suvirinimo darbuotojo kontrolinis pavyzdys, skirtas įvertinti jo kvalifikaciją;

SPA – suvirinimo procedūros aprašas patvirtintas pagal galiojančius standartus.

4. Kvalifikācinio patvirtinimo tvarka

4.1 Kvalifikācijas reikalavimai suvirinimo darbuotojui

Pareiškējas turi pateikti VCL suvirintojo specialybę patvirtinančius dokumentus: suvirintojo profesinio mokymo pažymėjimą ar ankstesnį kvalifikācinio patvirtinimo pažymėjimą; dokumentā, patvirtinantį, kad yra apmokytas dirbti su elektriniais įrankiais; dokumentā, patvirtinantį, kad supažindintas su darbų ir priešgaisrinės saugos taisyklėmis. Taip pat pareiškējas (juridinis asmuo) gali pateikti dokumentā, kuriame jis patvirtina, kad suvirinimo darbuotojas atitinka nurodytas 4.1 punkto sąlygas, tuomet nebereikalaujami iš pareiškėjo (juridinio asmens) prieš tai minėti kiti suvirintojo specialybę patvirtinantys dokumentai.

4.2 Paraiškos kvalifikāciniam patvirtinimui pateikimas

Pareiškējas turi pateikti VCL paraiškā, nurodytā priede A ir SPA. Jai SPA nėra pateikiami, tai naudojami tipiniai VCL SPA.

Už paraiškos teisingumą atsako ją pasirašę asmenys (fizinis parašu ar nekvalifikuotu parašu – pridėta paraiška prie elektroninio laiško, kur laiške užrašyta vardas ir pavardė).

4.3 Paraiškos nagrinėjimas

Gautus dokumentus iš pareiškėjo VCL suvirinimo technologijų laboratorijos skyriaus vadovas nagrinėja ir nusprendžia ar pateikti dokumentai tinkami tolimesniam įvertinimui.

Jeigu pateiktoje paraiškoje trūksta duomenų/informacijos, tai VCL suvirinimo technologijų laboratorijos skyriaus vadovas gali pareikalauti papildomos informacijos arba dokumentus grąžinti pareiškėjui papildymui ar pataisymui. Jeigu paraiška atitinka nustatytus reikalavimus, tai su pareiškėju suderinama egzamino vieta, data, siunčiama suderinimui ir patvirtinimui paslaugų sutartis, kurioje nurodyta kvalifikācinio patikrinimo kaina.

Tinkamai užpildyta paraiška yra registruojama VCL sertifikavimo ir suvirinimo technologijų skyriaus paraiškų registre.

Jeigu VCL neturi galimybės atlikti kvalifikācinio patvirtinimo, tai VCL suvirinimo technologijų laboratorijos skyriaus vadovas priima sprendimą nepradėti sertifikavimo proceso ir informuoja pareiškėją, paaiškinamos tokio sprendimo priežastis.

VCL suvirinimo technologijų laboratorijos skyrius įvertina paraiškā per tris darbo dienas nuo jos gavimo datos ir kiekvienam sertifikavimui/ paraiškai skiriamas egzaminuotojas, jai VCL turi galimybę atlikti kvalifikācinį patvirtinimą.

Pareiškējas turi galimybę pateikti pagrystą prašymą specialiams poreikiams patenkinti. Šį prašymą pareiškējas turi pateikti kartu su paraiška sertifikavimui.

Savo ruožtu VCL suvirinimo technologijų laboratorijos skyrius, įsipareigoja pareiškėjui pateikusiam prašymą specialiams poreikiams, racionalumo ribose, pritaikyti sertifikavimo procesą pareiškėjo specialiams poreikiams, tokiems kaip poreikis kitai kalbai, pagalba skaitant, prailgintas egzaminavimo laikas, spausdinti didelio šrifto egzaminų klausimai. Specialieji poreikiai negali būti įgyvendinti, jei pareiškėjo neįgalumas neįmanomas pagal sertifikavimo schemą.

4.4 Suvirinimo darbuotojo kvalifikācijas tikrinimas

4.4.1 Suvirinimo darbuotojo praktinių įgūdžių tikrinimas

Dalyvauti praktinių įgūdžių tikrinime yra leidžiama tik tokiems asmenims, kuriems buvo priimtas teigiamas sprendimas dėl sertifikavimo pagal punkte 4.3 aprašyta paraiškos nagrinėjimo procesą ir pareiškējas yra pasirašęs sutartį dėl sertifikavimo.

Suvirinimo darbuotojū praktinių įgūdžių tikrinimas – sugebėjimas suvirinti KP, kuris vyksta pareiškėjo gamybos vietoje. Pareiškėjo gamybos vieta turi atitikti reikalavimus nurodytus priede D. Šis priedas D yra sutarties su užsakovu sudedamoji dalis.

Suvirinimo darbuotojas privalo atvykti į numatytą egzamino vietą nustatytu laiku ir kartu su savimi turi turėti asmens tapatybės ir kitus dokumentus nurodytus 4.1 punkte, kuriuos turi pateikti egzaminuotojui.

Egzaminuotojas prieš egzaminą pasirašytinai supažindina suvirinimo darbuotoją su pasižadėjimu (žiūrėti priedą B) ir egzamino laikymo tvarka (*fiziniu parašu ar nekvalifikuotu parašu – pridėtas pasižadėjimas prie elektroninio laiško, kur laiške užrašyta vardas ir pavardė*).

Egzaminuotojas atlieka egzamino vietos vertinimą pagal priedą D ir nurodo išvadą „Tinka“ ar „Netinka“ pareiškėjo gamybos vieta priede D.

Esant nukrypimams nuo egzaminavimo sąlygų, egzaminuotojas nurodo juos egzamino vietos vertinimo dokumente. Jai nustatomi trūkumai, tai jie turi būti pašalinami iki KP suvirinimo pradžios.

Darbuotojas, atsakingas už darbų saugą, elektrosaugą, priešgaisrinę saugą praveda instruktažą.

Suvirinimo darbuotojas supažindinamas su SPA, kuriuo vadovaujantis privalės užvirinti KP.

Suvirinimo darbuotojui išduodami SPA, KP ruošiniai, suvirinimo medžiagos ir priskiriama suvirinimo įranga ir pagalbiniai įrankiai.

Suvirinimo darbuotojas atlieka KP suvirinimą pagal išduotą SPA ir laikantis žemiau išvardintų sąlygų:

- suvirinimo proceso metu draudžiama nuimti KP, keisti padėtį ar kitus veiksmus be egzaminuotojo leidimo;
- suvirinimo siūlėje turi būti bent vienas stabtelėjimas ir bent vienas pakartotinis lanko uždegimas virinant siūlės šaknį ir perdengimą, kuriuos būtų galima nustatyti tikrinamajame ilgyje;
- apie kiekvieną suvirintą KP suvirinimo darbuotojas turi pranešti egzaminuotojui ir gauti leidimą virinti kitą KP;
- suvirinimo darbuotojas turi teisę mechaniškai valyti suvirinimo siūlę išskyrus siūlės perdengimo sluoksnį bei pagrindinį metalą;
- esant neleistiniams defektams suvirinimo darbuotojas gali kreiptis į egzaminuotoją, dėl pakartotino KP virinimo, kur egzaminuotojas atsižvelgdamas į defekto atsiradimo priežastį gali leisti virinti naują KP;
- KP suvirinimo laikas turi būti artimas virinimo trukmei normaliomis gamybos sąlygomis;
- suvirintas KP turi būti nuvalytas nuo šlakų ir pusrų ir pateiktas egzaminuotojui.

Egzaminuotojas turi teisę sustabdyti sertifikavimą dėl netinkamų suvirinimo sąlygų (neteisinga suvirinimo padėtis, netinkamos suvirinimo medžiagos, netinkamas suvirinimo eiliškumas ir t.t.) ar netinkamos suvirinimo darbuotojo kvalifikacijos (KP pervirinamas kelis kartus, sistemiški taisymai ir t.t.).

Suvirinto KP suvirinimo siūlės apžiūrimąjį įvertinimą atlieka egzaminuotojas, o kitus reikalingus ardomuosius ir neardomuosius bandymus pagal taikomą standartą atlieka pasirinktos laboratorijos.

4.4.2 Suvirinimo darbuotojo profesinių žinių tikrinimas

Profesinių žinių tikrinimo egzaminas nėra privalomas, todėl jis atliekamas tik pareiškėjo pageidavimu.

Profesinių žinių tikrinimo egzaminas atliekamas raštu prieš praktinį egzaminą, kur egzaminas parengtas pagal taikomų standartų rekomendacijas ir bandomus suvirinimo procesus iš

dešimties klausimų testa ir vieno teisingo atsākymo varianta pasirkimo iš trijū galimū. Egzamino trukmē viena valanda.

Egzamino metu draudzama naudotis telefonai ar kitais informācijas šaltiniais.

Profesiniū žiniū patikrinimo klausimynas yra paruoštas prisilaikant standarto LST EN ISO 9606-1 ir LST EN ISO 14732 priedo B rekomendacijū. DAKVS kartą per pusmetį atnaujina klausimynus ir nustato naujo klausimyno galiojimo terminą. Konkretūs testo klausimai nėra skelbiami.

Profesiniū žiniū patikrinimo rezultatas teigiamas, kai suvirinimo darbuotojas surenka ne mažiau nei 7 balus – vienas teisingas atsākymas lygus vienam balui. Surinkus mažiau nei 7 balus profesiniū žiniū tikrinimo egzaminas laikomas neišlaikytas ir pakartotinis sertifikavimas galimas ne ankščiau nei po penkiū darbo dienū.

Profesiniū žiniū tikrinimo įvykdymas yra nurodytas suvirinimo darbuotojo sertifikate.

Išlaikius ar neišlaikius profesiniū žiniū egzamino leidžiama virinti KP bandinį. Neišlaikius profesiniū žiniū egzamino išduodamas sertifikatas, kur nurodoma, kad profesinės žinios netikrintos (žiūrėti punktą 4.5).

4.4.3 KP bandymai

Po bandinio užvirinimo egzaminatorius atlieka apžiūrimąją kontrolę pagal standartus LST EN ISO 9606-1 ir LST EN ISO 14732. Kontrolės rezultatai nurodomi paraiškos įvertinimo formoje.

Sekantys ardomieji ir neardomieji bandymai pagal standartų LST EN ISO 9606-1 ir LST EN ISO 14732 reikalavimus. Bandymai atliekami laboratorijose pagal akredituotus bandymo metodus; jai galimybės nėra, atliekamas laboratorijos vertinimas pagal klausimyną priedas E. Vertinimą atlieka sertifikavimo skyriaus vadovas iki bandymū atlikimo (mažiausiai kartą metuose).

Ardomųjų ir neardomųjų bandymū kontrolės rezultatai nurodomi paraiškos įvertinimo formoje.

Kontrolės rezultatai saugomi pagal procedūrą VCL 17024-2 Įrašų ir dokumentū valdymas.

4.4.3 Egzaminavimo veiklos duomenū analizė

Sertifikavimo skyriaus vadovas ne rečiau nei kartą į metus atlieka egzaminavimo duomenū analizę (pvz. profesiniū žiniū testo išlaikymo procentas, atskirū klausimū išlaikymo procentas, kontrolės nepraėjusių bandiniū skaičius, nukrypimų nuo egzaminū sąlygū skaičius) ir duomenis pateikia vadovybės analizėje. Vadovybės analizės metu priimami veiksmai dėl egzaminavimo veiklos gerinimo.

4.5 Sprendimo priėmimas ir sertifikato išdavimas

Remdamasis tik informacija surinkta per sertifikavimo procesą t. y. suvirinimo darbuotojo kvalifikacijos tikrinimo praktiniū įgūdžiū ir profesiniū žiniū tikrinimo (jai buvo pageidautas) egzaminū rezultatais, egzaminuotojo išvada ir paraiškos dokumentais, sertifikavimo skyriaus vadovas priima sprendimą dėl suvirinimo darbuotojo kvalifikacijos (arba paskirtas nešališkas egzaminuotojas).

Sprendimą priimanti asmuo turi būti kompetentingas ir nešališkas. Dėl sertifikavimo sprendimą priimantis asmuo, taip pat neturi būti dalyvavęs kandidato mokyme ar egzamine.

Sprendimo rezultatai yra dokumentuojami – pildoma paraiškos įvertinimo forma. Kriterijai dėl pirminio sertifikavimo: sertifikatas yra išduodamas remiantis bandymū laboratorijos ir egzaminatoriaus išvadomis; profesiniū žiniū rezultatas neįtakoja sertifikato išdavimo proceso – neišlaikius profesinio žiniū testo, bet gavus teigiamas bandymū laboratorijos ir egzaminatoriaus išvadas vis tiek yra išduodamas sertifikatas, kur nurodoma, kad profesinės žinios netikrintos.

Sertifikavimo skyrius neperduoda sprendimo dėl sertifikavimo suteikimo, pakartotinio sertifikavimo, sertifikavimo srities išplėtimo ar susiaurinimo, sustabdymo arba panaikinimo funkcijos.

Esant teigiamam sprendimui egzaminatorius parengia sertifikatą (gali būti išduodami keli sertifikatai, nes tai priklauso nuo suvirinimo darbuotojo kvalifikacijos apimties), kurį patvirtina sertifikavimo skyriaus vadovas (sertifikatų pavyzdžiai pateikti Priede C ir F). Sertifikatai yra išduodami tik pagal standartų LST EN ISO 14732 punkto 5.3 a arba b tipo ir LST EN ISO 9606-1 punkto 9.3 a arba b tipo. Suvirinimo darbuotojo sertifikato įsigaliojimo data yra sprendimo dėl sertifikavimo priėmimo data. Galiojimo terminas nustatomas pagal KP suvirinimo datą.

Siekiant išvengti klastojimo rizikos sertifikatas rengiamas su VCL logotipu ir ženklinamas įmonės spaudu.

Išduoti sertifikatai registruojami sertifikatų registre, kur sertifikato originalas atiduodamas užsakovui, o skanuota versija saugoma VCL serveryje.

Esant neigiamam sprendimui yra laikoma, kad egzamino pareiškėjas neišlaikė, o VCL suvirinimo technologijų laboratorijos skyrius pareiškėjo nesertifikoja, pažymėjimas neišduodamas. VCL suvirinimo technologijų laboratorijos skyrius informuoja pareiškėją raštu arba kitomis priemonėmis.

4.6 Suvirinimo darbuotojų priežiūra

Esant teigiamiems kvalifikacijos tikrinimo rezultatams, suvirinimo darbuotojas pasirašo pasižadėjimą (Priedas B), kuriame įsipareigoja laikytis sertifikavimo sąlygų, įsipareigoja laikytis suvirinimo darbuotojui keliamų reikalavimų ir atlikti suvirinimo darbus kvalifikacijos patvirtinimo intervalo ribose (kitu atveju sertifikavimo įstaiga gali sustabdyti arba atšaukti sertifikato galiojimą).

Suvirinimo darbuotojo priežiūrą taip pat atlieka darbdavys, kuris privalo kaupti dokumentus (neardomos ir ardomos kontrolės protokolus) apie konkretaus suvirinimo darbuotojo atliktus suvirinimo darbus ir jų kokybę. Šių dokumentų pagrindu kas 6 mėnesiai darbdavys patvirtina sertifikato galiojimą ir atlieka įrašus sertifikate.

4.7 Sertifikavimo sustabdymas, panaikinimas, srities susiaurinimas ar pakartotinis sertifikavimas

4.7.1 Pakartotinis sertifikavimas

Sertifikato galiojimo laikas priklauso nuo pareiškėjo pasirenkamo sertifikato galiojimo laikotarpio ir taikomo standarto sąlygų, su sąlyga, kad darbdavys patvirtina, kad suvirinimo darbuotojas dirbo pagal kvalifikacijos sritį (žiūrėti punktą 4.6).

Suvirinimo darbuotojo sertifikatas gali būti pratęstas pagal ankstesnį patvirtinimo intervalą, laikantis taikomo standarto reikalavimų. Tokiu atveju pareiškėjas kartu su paraišką (žiūrėti priedą A) VCL turi pateikti:

- pageidaujama pratęsti sertifikatą;
 - SPA, pagal kuriuos atlikti suvirinimo darbai;
 - paskutinių 6 mėnesių laikotarpio bandymų protokolus.
- Suvirinimo darbuotojo sertifikatas pratęsiamas, jeigu tenkinamos šios sąlygos:
- suvirinimo darbuotojas nuolat atliko suvirinimo darbus pagal turimą kvalifikaciją, bet ne su ilgesne nei 6 mėnesių pertrauka;
 - visi įrašai sertifikate ir įrodymai, naudojami sertifikatui pratęsti, yra pagrįsti ir atsekami pagal suvirinimo darbuotoją (pvz. vardas, pavardė ar identifikacinį žymenį, kuris suteikiamas konkrečiai aptariamam suvirinimo darbuotojui) ir turi būti pateiktas naudojamas gamyboje ir kuo remiantis buvo suvirintos konkrečios jungtys SPA (SPA turi būti sudaryti ir patvirtinti tinkamai pagal galiojančius standartus);

- suvirinimo darbuotojo sertifikātē ir darbdavio īrašai, spaudai ir patvirtināntys kvalifikācijā kas 6 mēnesius;
- īrodymai, naudojāmi kvalifikācijas tikrināimui pratēsti, ir neardomieji ar ardomieji bandymai, padāryti ne mažiau nei kaip 2 siūlēms per paskutinius 6 mēnesius;
- neardomūjū ar ardomūjū bandymū protokoluose ir informācija, kad suvirinimo darbuotojas īspildē pradinio bandymo sālygas, īšķyrys storį ir īšorinį vamzdžio skersmenį;
- suvirinimo siūliū kokybē tenkina reikalavimus, nurodytus taikomame standarte;
- suvirinimo darbū kokybē patvirtināntys bandymū protokolai atitinka jiems keliamus reikalavimus;
- suvirinimo darbuotojas vykde ir nepāžeide pasižadējimo sālygū.

Už pateiktū dokumentū teisingumā atsako pareiškējas.

Pratēstas sertifikātas īšduodamas ne vēliāu kaip per 10 darbo dienuū nuo parāiškos pateikimo datos. Nepratēsus sertifikato, pareiškējas informuojamas raštu apie neigiamo sprendimo priežāstis. Su pareiškēju aptariāmi tolimesni sertifikavimo veiksmāi pagal 4.4 ir 4.5 punktus.

4.7.2 Sertifikavimo sustabdymas ir panaikinimas

Suvirinimo darbuotojo sertifikato galiojimas gali būti sustabdytas jeigu gaunāma informācija ir īsitikināma netinkamu sertifikato naudojimu ar pasižadējimo nesilaikymu.

Sertifikato galiojimas gali būti sustabdytas pagal punktą 4.5.

Sertifikato galiojimas sustabdomas laikotarpiui, kol bus īšsiaiškinta situācija ir priimtas sprendimas sertifikatā palikti galioti ar panaikinti jo galiojimą.

Sertifikato galiojimas gali būti panaikintas:

- jei sustabdzius sertifikatā ir īšsiaiškinus situācijā priimtas sprendimas panaikinti sertifikato galiojimą;
- jei pats suvirinimo darbuotojas raštu kreipēsi dēl sertifikato panaikinimo;
- jei pagal priežiūros rezultatus darbdavys sustabdē suvirinimo darbuotojo veiklā;
- esant didesnei nei 6 mēnesiū darbo pertraukai;
- esant neigiamiems suvirinimo siūliū kokybēs rezultatams.

4.7.3 Sertifikato galiojimo atnaujinimas

Sustabdyto ar panaikinto sertifikato atnaujinimas galimas tik atlikus suvirinimo darbuotojo kvalifikacinį tikrinimą.

4.8 Kitū sertifikavimo īstaigū īšduotū sertifikatū atnaujinimas, sertifikavimo srities īsplētimas, susiaurinimas, sertifikavimo sustabdymas ir panaikinimas

Kitū sertifikavimo īstaigū īšduoti sertifikatai gali būti pratēsti tik īš naujo atlikus suvirinimo darbuotojo sertifikavimą pagal 4.4 ir 4.5 punktus.

Kitū īstaigū sertifikuoatū darbuotojū sertifikavimo priežiūra neatliekama, sritis nesiaurinamos. Sertifikavimo sritis gali būti īsplēsta tik atlikus suvirinimo darbuotojo kvalifikācijas tikrinimą pagal 4.4 ir 4.5 punktus

5. Kvalifikācijas patvirtinimo darbū apmokējimas

Kvalifikacinio patvirtinimo īslāidas pareiškējas apmoka pagal pateiktā sāskaitā faktūrā.

6. Bendrieji VCL suvirinimo tehnoloģiju laboratorijas skyriaus īsipareigojimai

VCL suvirinimo tehnoloģiju laboratorijas skyriaus īsipareigoja:

- atlikti suvirinimo darbuotojū kvalifikācijas patvirtinimā vadovaujantis taikomais standarts ir suvirinimo darbuotojo kvalifikacinio patvirtinimo procedūra laikantis nešališkumo ir objektyvumo;
- pareiškējams paaīškinti taikomū standartū reikalavimus;
- laikytis konfidencialumo īsipareigojimu;
- laikytis sertifikavimo īstaigai reikalavimu;
- VCL egzaminuotojas turi dalyvauti sertifikavimo proceso metu.

7. Suvirinimo darbuotojo ir pareiškējo teisēs ir pareigos

Suvirinimo darbuotojo ir pareiškējo teisēs ir pareigos yra šios:

- pareiškējas gali kreiptis ī VCL suvirinimo tehnoloģiju laboratorijā visais su suvirinimo darbuotojū kvalifikācijas patvirtinimu susijusiais klausimais, informācijas apie kvalifikacinio patvirtinimo rezultatus ir priimtū sprendimū priežastis;
- suvirinimo darbuotojas īsipareigoja laikytis pasižadējimo (Priedas B) reikalavimu;
- pareiškējas turi teisē kreiptis ī VCL suvirinimo tehnoloģiju laboratorijā dēl suvirinimo darbuotojo kvalifikacinio patvirtinimo sertifikato sustabdymo ar atšaukimo, uż kurio kvalifikācijas patvirtinimā ir priežiūrā pareiškējas yra atsakingas;
- kvalifikācijas tikrinimo metu suvirinimo darbuotojas privalo pateikti egzaminuotojui asmens tapatybę patvirtinantū dokumentā su nuotrauka;
- VCL suvirinimo tehnoloģiju laboratorijas ir pareiškējo atsakomybē ir īsipareigojimai numatyti sutartyse.

8. Kvalifikacinio patvirtinimo sertifikatū naudojimo sąlygos

Kvalifikacinio patvirtinimo sertifikatū bendrosios naudojimo sąlygos yra šios:

- pareiškējas privalo nutraukti naudojimąsi sertifikatu, jai pasibaigēs sertifikato galiojimo terminas, sustabdytas ar panaikintas sertifikato galiojimas;
- nesinaudoti sertifikavimu tokiu būdu, kuris diskredituotū VCL ir nedaryti jokiū klaidinančių pareīškimū apie sertifikavimą;
- suvirinimo darbuotojo sertifikatas gali būti naudojamas tik kartu su informacija apie sertifikuotā sritį;

- Dabartiniai „VCL“ ženklai ir logotipai yra „VCL“ įmonės logotipas ir unikalus VCL asmenų sertifikavimo logotipas. Bet koks VCL prekinio ženklo naudojimas ar vartojimas, dėl ko bus suklaidinti sertifikavimo schemas vartotojai arba sertifikavimo schemas savininkas, bus imamas teisinių veiksmų.

Apie bet kokius piktnaudžiavimus pažymėjimais, firminiais pavadinimais, ženklais (įskaitant akreditacijos ženklus) ar logotipais, kurie pasirodys, kad yra pažeidžiantys įstatymus, bus pranešta darbdaviui, o tam tikrais atvejais, teisėtvarkos institucijoms.

- pareiškėjui pažeidus bendrąsias sąlygas VCL turi teisē sustabdyti sertifikato galiojimą ar panaikinti sertifikatā.

9. Skundū ir apeliacijū pateikimas ir nagrinėjimas

Pareiškėjas, nesutinkantis su VCL sertifikavimo veikla, išvadamis ar sprendimais, gali pateikti skundą arba apeliaciją.

9.1 Pareiškėjų skundų registracijai laboratorijoje užvestas žurnalas 97A1-017, sunumeruotais lapais, surištas ir užantspauduotas UAB „VCL“ antspaudu. Gautus skundus užregistruoja ir patikrina ar jis susijęs su sertifikavimo skyriaus veikla sertifikavimo skyriaus vadovas. Jai skundas pagrįstas, tai jį nagrinėja VCL direktorius ir numato veiksmus, kurių reikia imtis. Atlikti veiksmai dokumentuojami ir supažindinami darbuotojai. Visi skundai ir apeliacijos priimami laboratorijos darbo metu.

Prašymo, pateikto paštu, elektroniniais ryšiais ar įteikto asmeniškai, priėmimo faktas patvirtinamas raštu, ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo prašymo užregistravimo VCL dienos išsiunčiant prašymo priėmimo faktą patvirtinančią Pažymą apie priimtus dokumentus, kurios forma patvirtinta Asmenų prašymų nagrinėjimo ir jų aptarnavimo viešojo administravimo institucijose, įstaigose ir kituose viešojo administravimo subjektuose taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos Vyriausybės 2007 m. rugpjūčio 22 d. nutarimu Nr. 875 (Lietuvos Respublikos Vyriausybės 2017 m. lapkričio 15 d. nutarimo Nr. 933 redakcija), priede.

VCL internetiniame tinklalapyje pateiktas adresas, telefonai, faksas, el. pašto adresas. Gauti skundai turi būti išnagrinėti per 20 darbo dienų nuo jų gavimo. Jeigu skundo nagrinėjimas susijęs su komandiruotėmis į bandymo objektą ar kitomis organizacinėmis priemonėmis, dėl kurių atsakymo pateikimas klientui gali užsitęsti ilgiau kaip 20 dienų, laboratorijos direktorius per 15 darbo dienų nuo skundo gavimo turi teisę pratęsti šį terminą dar iki 10 darbo dienų, apie tai informuojant pareiškėją.

Atsakymas į skundą ar apeliaciją parengiamas 2 egzemplioriais, vienas išsiunčiamas klientui, vienas lieka VCL.

Nesutikus dėl skundų nagrinėjimo jis gali būti apskųstas apeliacine tvarka, toliau sprendžiant ginčą dėl pretenzijos teisme.

Kartą metuose sertifikavimo skyriaus vadovas analizuoja skundus ir teikia informaciją vadovybės vertinamojoje analizėje.

Apeliacijų ir skundų priėmimo ir nagrinėjimo tvarka, aprašyta šioje procedūroje, yra viešai skelbiama VCL internetinėje svetainėje.

Paraiškos forma

UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ Minijos g.180, LT-93269 Klaipėda, tel.:+37046483666, el. paštas vcl@wsy.lt

Paraiška Nr.** _____ data: _____ patikrinti ir patvirtinti suvirinimo darbuotojų kvalifikaciją pagal:

LST EN ISO 9606-1* LST EN ISO 14732*

Eil. Nr.	Darbuotojo vardas, pavardė	Gimimo data, vieta	Darbdavio (įmonės, organizacijos) pavadinimas	Sertifikavimo pobūdis*			Bus reikalingas sertifikato pratęsimas	Profesinių žinių tikrinimas*	Suvirinimo procesas	Gaminio tipas (P plokštė ar T vamzdis)	Siūlės tipas (BW ar FW)	Pagrindinio metalo grupė/-ės	Suvirinimo medžiagos grupė	Suvirinimo medžiaga (žymėjimas)	Suvirinamų detalių matmenys, (t, sØ)	Suvirinimo padėtis	Siūlės detalės	Apsauginės dujos	SPA Nr.	Pageidaujama sertifikavimo data	Darbuotojo identifikavimas (jai taikoma)	Darbuotojo kvalifikacija **
				Kvalifikacijos tikrinimas	Kvalifikacinis perlaikymas	Pratęsimas																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
1																						
.																						
.																						
n																						
Pastabos:				Pareiškėjas patvirtina:																		
* pasirinkimą pažymėti simboliu X;				- visi suvirinimo darbuotojai yra apmokyti dirbti su elektriniais įrankiais, supažindinti su darbų saugos ir priešgaisrinės saugos taisyklėmis, jų sveikatos būklė tinkama dirbti suvirinimo darbuotojais;																		
** pildo UAB „Vakarų centrinė laboratorija“ darbuotojai.				- susipažinęs su VCL pateikta asmenų sertifikavimo tvarka ir įsipareigojimą jos laikytis;																		
				- turi galimybę teikti pagrįstą prašymą specialiesiems poreikiams patenkinti;																		
				- sutinka pateikti visą įvertinimui reikalingą informaciją ir visa teikiama informacija yra teisinga.																		

Paraišką užpildęs pareiškėjas ar jo įgaliotas asmuo: _____

(parašas, vardas, pavardė, telefonas, įmonė)

Paraišką priėmė**:

(parašas, vardas, pavardė)

Paraiškos įvykdymui paskirtas asmuo**:

(data; parašas; paskirto asmens vardas ir pavardė)

Pasižadējimas

Aš _____ **īsipareigoju:**

- egzamino metu laikytis egzamino, darbu saugos, elektroaugos, darbo higienos ir priēšgaisriniū reikalavimū;
- neplatinti konfidencialios egzaminū informācijas bei laikytis sūžiningumo reikalavimū egzamino metu;
- suvirinimo darbus vykdyti sertifikato patvirtinimo ribose;
- kaupti ir saugoti darbu kokybē patvirtinančius dokumentus, nurodytus standartuose LST EN ISO 14732 ir/ar LST EN ISO 9606-1;
- ne rečiau kaip kas 6 mēn. pateikti sertifikatā darbdaviui ar darbuotojui atsakingui uū suvirinimo darbu koordinavimā, kad parašu patvirtintu, kad suvirinimo darbuotojo darbas atitinka LST EN ISO 14732 ir/ar LST EN ISO 9606-1 reikalavimus;
- VCL suvirinimo technologijū laboratorijos skyriaus reikalavimu pateikti sertifikatā bei darbu kokybē patvirtinančius dokumentus ar jū kopijas;
- pateikiant paraiškā suvirinimo darbuotojo sertifikato pratēsimui, pateikti sertifikatā ir bandymū dokumentus, nurodytus LST EN ISO 14732 ir/ar LST EN ISO 9606-1;
- nenaudoti informācijas klaidingai.
- *nesinaudoti sertifikatu sustabdžius ir nutraukus sertifikato galiojimā;*
- *neteikti nuorodū į sertifikavimā;*
- *laikytis sertifikavimo schemas reikalavimū.*

Man yra žinoma, kad:

- VCL suvirinimo technologijū laboratorijos skyrius turi teisē atšaukti sertifikato galiojimā – viešai paskelbti apie sertifikato sustabdymā ar panaikinimā, jai sertifikatas yra naudojamas neteisingai ar buvo pateikti klaidingi duomenys;
- *galima pateikti apeliacijas dėl VCL suvirinimo technologijū laboratorijos skyriaus priimto sprendimo dviejū savaičių laikotarpyje, kur skundai pateikiami raštu (skundū ir apeliacijū pateikimas ir nagrinėjimas aprašytas viešai skelbiamoje procedūroje LVS 17024-1:2018 Suvirinimo darbuotojū kvalifikācijas patvirtinimas);*
- sertifikatas galioja tik kvalifikācijas patvirtinimo ribose.

Sutinku, kad išduotas VCL suvirinimo technologijū laboratorijos skyriaus sertifikatas būtu skelbiamas viešai.

Suvirinimo darbuotojas:

(parašas, data)

Sertifikatas pagal LST EN ISO 9606-1



Minijos st. 180, LT-93269
Klaipėda Lithuania
Email.: vcl@wsy.lt
Tel.: +37046483666

Suvirintojo kvalifikacijos tikrinimo sertifikatas Nr. 2019/XX

Welder qualification test certificate

Žymėjimas (-ai) / Designation: ISO9606-1 136 P BW FMI P s40 PE ss mb
SPA nuoroda / WPS - Reference: 971-3572/3573
Suvirintojo vardas, pavardė / Welder name and surname:
Suvirintojo identifikavimo žymuo / Identification: 219-01-1
Identifikavimo metodas / Method of identification: Pasas / Passport
Gimimo data ir vieta / Date and place of birth: 2019-01-01 Lietuva
Darbdavys / Employer: UAB „Vakarų centrinė laboratorija“
Kodas/ bandymo standartas / Code/ testing standard: LST EN ISO 9606-1:2017
Profesinių žinių patikrinimas / Job Knowledge: Ne/ No Taip/ Yes
Papildomas kampinės siūlės bandymas / Supplementary fillet weld test: Ne/ No Taip/ Yes

Kvalifikacijos tikrinimo kintamieji Weld test details	Kontrolinis pavyzdys Test piece		Kvalifikacijos ribos Range of qualification:
	A	B	
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	136	-	136
Pernešimo būdas / Transfer mode	S	-	-
Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis) / Product type (plate or tube)	P	-	P, T
Siūlės tipas / Type of weld	BW	-	BW
Medžiagos grupė (-ės) / Material group(s)	12	-	-
Suvirinimo medžiagos grupė/ tipas / Filler material group(s)	FMI/ P	-	FMI, FM2
Suvirinimo medžiagos žymėjimas / Filler material designation			R, P, V, W, Y, Z
Apsauginės dujos / Shielding gas	M21	-	-
Srovės tipas ir poliškumas / Type of current and polarity	DC+	-	-
Medžiagos storis (mm) / Material thickness (mm)	-	-	-
Išvirinimo gylis / Deposited thickness (mm)	20	-	≥3
Išorinis vamzdžio skersmuo / Outside tube diameter (mm)	-	-	fixed D≥500 & rotating D≥75 in PA/PC
Suvirinimo padėtis / Welding position	PF	-	PA, PC, PE, PF
Siūlės elementai / Weld details	ss mb	-	ss mb, bs

Kontrolės tipas Type of test	Atlikta ir priimta Performed and accepted	Neatlikta Not tested
Apžiūrinimoji / Visual	X	
Radiografinė / Radiographic	X	
Ultragarsinė / Ultrasonic		X
Laužimas / Fracture		X
Lenkimo / Bend		X
Tempimo / Tensile		X
Makroskopinis / Macroscopic		X

Vieta/ Place: Klaipėda
Egzaminuotojas/ Examiner: IWE, IWI Rosvaldas Janušaitis
Suvirinimo data/ Date of welding: 2018-xx-xx
Galioja iki/ Validity until: 9.2 2020-xx-xx
Išdavusi įstaiga/ Issuing body: UAB Vakarų centrinė laboratorija
Išdavimo data/ Date of issue: 2018-xx-xx
Išdavė/ Issued by: Jurgis Bražinskas
Parašas/ Signature:

Darbdavio/koordinatoriaus/eksperto galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėn. (pagal 9.2 p.) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examining body for the following 6 months (refer to 9.2)		
Data/ Date	Parašas/ Signature	Pareigos/ Position

Eksperto ar tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal 9.3 b p.) Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (refer to 9.3 b)		
Data/ Date	Parašas/ Signature	Pareigos/ Position

Reikalavimai egzaminavimo patalpoms ir įrangai

Reikalavimai patalpoms:

- Patalpos turi būti pritaikytos suvirinimo darbų atlikimui ir atitikti galiojantiems darbų saugos, priešgaisrinės saugos ir higienos normų reikalavimus. Pareiškėjo įmonė turi turėti darbų saugos ir priešgaisrinės saugos instrukcijas ir jomis vadovautis.
- Kiekvienam numatomam egzaminuoti darbuotojui turi būti suteikta atskira darbo vieta, apsauganti darbo vietą ir virinamą KP nuo kenksmingų aplinkos veiksnių, o kitus egzamine dalyvaujančius asmenis – nuo elektros lanko spinduliavimo, metalo pūslų, kibirkščių ir kitų pavojų.
- Egzaminuojamų darbuotojų skaičius priklauso nuo įrengtų darbo vietų skaičiaus.

Reikalavimai įrangai:

- Pareiškėjas egzaminu metu turi pateikti suvirinimo, terminio apdirbimo įrangą, pagalbinės priemonės bei įrankius numatytam ir suderintam pagal SPA suvirinimo procesui atlikti.
- Kiekvienam suvirinimo procesui skirta suvirinimo, terminio apdirbimo įranga, pagalbinės priemonės ir įrankiai turi būti techniškai tvarkingi, suvirinimo įranga turi atitikti saugumo reikalavimus ir užtikrinti reikalingų darbinių parametrų uždavimą, kontrolę, tolygų išlaikymą ir veikimą.
- Kiekviena darbo vieta privalo būti aprūpinta: • suvirinimo įranga, skirta naudojamam suvirinimo procesui; • suvirintojo apsauginiu skydeliu su šviesos filtru (filtro tamsumo Nr. atitinkamai pagal suvirinimo būdą); • skaidraus stiklo apsauginiais akiniais; • KP tvirtinimo įtaisais, užtikrinančiais reikiamą suvirinimo padėtį ir saugų virinamą KP įtvirtinimą. Tvirtinimo būdas neturi sukelti papildomų sunkumų, išskyrus sąlygas numatytas norminiuose teisės aktuose arba standartuose; • surinkimo, centravimo įrenginiu; • kampine šlifavimo mašinėle su abrazyviniu diskeliu; • rankine dilde; • suvirintojo kirstuku; • plieninės vielos šepėčiu.

Paraiškos Nr.: _____

Data: _____

Įmonė: _____

Adresas: _____

Išvada: _____

BANDYMŲ LABORATORIJOS ĮVERTINIMO PROTOKOLAS* Nr. _____

Pirminis patikrinimas **Periodinis patikrinimas**

1. Bandymų laboratorija

- 1.1 Įmonės pavadinimas:
1.2 Laboratorijos pavadinimas
1.3 Laboratorijos adresas ir telefonas:

2. Atsakingi vadovai:

- 2.1 Bandymų laboratorijos vadovas
Vardas, pavardė:
Pareigos:
2.2 Atsakingas už kokybės vadybos sistemą:
Vardas, pavardė:
Pareigos:

Laboratorija akredituota:

Taip akreditavimo pažymėjimo Nr.: _____
Ne

Laboratorijos įvertinimas:**1. Vertinami metodai:**

Regimoji kontrolė		Radiografinis tyrimas		Ultragarsinis tyrimas	
Storio matavimas		Lenkimas		Tempimas	
Laužimas		Smūginis tūsumas		Mikrostruktūra	
Makrostruktūra		Cheminė analizė		Bandymas skverbikliais	

2. Specialistai:

Bandymų metodai	Specialistų skaičius	Kvalifikacijos lygis	Įvertinimas*: („taip“ - teigiamas „ne“ - neigiamas „-“, - netikrinama)	Pastabos
Neardomieji bandymai:				
Regimoji kontrolė				
Radiografinis tyrimas				
Ultragarsinis tyrimas				
Storio matavimas				
Ardomieji bandymai:				
Lenkimas				
Tempimas				
Laužimas				
Smūginis tūsumas				
Mikrostruktūra				
Makrostruktūra				
Cheminė analizė				

* vertinama ar laboratorijoje dirba kompetentingi specialistai, turintys galiojančius kvalifikacijos patvirtinimo pažymėjimus ir reikalaujamą bandymams atlikti kvalifikacijos lygį; atliekami darbai yra apskaitomi ir galima nustatyti laboratorijos ir jos darbuotojų patirtį.

3. Bandymų įranga

Bandymų metodai	Įrenginių skaičius	Tinkamumo patikrinimo dokumentas (taip/ne)	Įvertinimas*: („taip“ - teigiamas „ne“ - neigiamas „-“, - netikrinama)	Pastabos
Neardomieji bandymai:				
Regimoji kontrolė				
Radiografinis tyrimas				
Ultragarsinis tyrimas				
Storio matavimas				
Ardomieji bandymai:				
Lenkimas				
Tempimas				
Laužimas				
Smūginis tūsumas				
Mikrostruktūra				
Makrostruktūra				
Cheminė analizė				

* vertinama ar yra tinkama bandymų įranga, įranga tinkamai prižiūrima, bandymų įranga turinti matavimo funkcijas yra kalibruota ir turi sieties patvirtinimą; jei naudojama programinė įranga, ji turi būti įteisinta

4. Papildoma įranga

Pavadinimas	Įrenginių skaičius	Įvertinimas: („taip“ - teigiamas „ne“ - neigiamas „-“, - netikrinama)	Pastabos
Rentgeno juostų peržiūros įrenginys			
Bandinių paruošimo įranga			

5. Laboratorijos organizacinė struktūra, patalpos, dokumentacija

Kokybės sistemos elementas	Aprašyta dokumentuose (taip/ne)	Įvertinimas: („taip“ - teigiamas „ne“ - neigiamas „-“, - netikrinama)	Pastabos
Atsakomybė už bandymų rezultatus			
Įrašų atsekamumas			
Vadovybės ir darbuotojų atsakomybė			
Nepriklausomumas			
Nešališkumas			
Laboratorijos patalpų ir darbo vietų tinkamumas bandymams, pavyzdžių bei rezultatų saugojimas			
Laboratorijos bandymų metodus reglamentuojantys dokumentai (standartai, metodikos ir pan.)			
Dokumentų valdymo procedūros			
Protokolai, atitiktis LST EN ISO/IEC 17025 reikalavimams			
Dalyvavimas tarp laboratoriniuose lyginimuose			

Išvados:

Laboratorija atitinka reikalavimus	<input type="checkbox"/>
Nustatytos neesminės neatitiktys. Galima atlikti bandymus Laboratorija pašalinus neatitiktis (neatitiktys nurodytos pridedamame neatitikčių protokole).	<input type="checkbox"/>
Nustatytos esminės neatitiktys. Bandymų laboratorijoje atlikti negalima (neatitiktys nurodytos pridedamame neatitikčių protokole). Laboratorija turi pateikti ir realizuoti korekcinų veiksmų planą. Gavus pranešimą apie pašalintas neatitiktis turi būti atliekamas pakartotinis laboratorijos vertinimas.	<input type="checkbox"/>
Laboratorija neatitinka reikalavimų ir bandymų atlikti negalima. (neatitiktys nurodytos pridedamame neatitikčių protokole).	<input type="checkbox"/>

Priedai:

Pastabos:

Data:

Vertinimą atliko:

Pareigos

Parašas

Vardas, Pavardė

Laboratorijos atstovas:

Pareigos

Parašas

Vardas, Pavardė

Pastaba: vertinimas atliktas tik sutarties tikslu ir nėra sertifikavimas arba akreditavimas.

Sertifikatas pagal LST EN ISO 14732



Minijos st. 180, LT-93269
Klaipėda Lithuania
Email: vcl@wsy.lt
Tel.: +37046483666

Suvirinimo operatorių/derintojų kvalifikacijos tikrinimo sertifikatas Nr. 2019/XX

Welding operators and weld setters qualification test certificate

SPA nuoroda / WPS - Reference: 971-3640
Suvirinimo operatoriaus/derintojo vardas, pavardė/
Welding operator/ weld setter name and surname:
Suvirintojo identifikavimo žymuo / Identification: 219-01-1
Identifikavimo metodas / Method of identification: Pasas / Passport
Gimimo data ir vieta / Date and place of birth: 2019-01-01 Lietuva
Darbdavys/ Employer: UAB „Vakarų centrinė laboratorija“
Kodas/ bandymo standartas / Code/ testing standard: LST EN ISO 14732:20113;
Funkcinis žinių patikrinimas / Functional knowledge test: Ne/ No Taip/ Yes
Profesinių žinių patikrinimas / Job Knowledge: Ne/ No Taip/ Yes
Eksperto ar tikrinimo įstaigos Nr./ Examiner or examining body Reference No. 142175174

Kvalifikacijos tikrinimo detalės Weld test details	Kontrolinis pavyzdys Test piece	Kvalifikacijos ribos Range of qualification:
Suvirinimo procesas (-ai) / Welding process(es)	121	121
Suvirinimo įrenginys / Welding equipment	Esab A6	Esab A6
Suvirinimo įranga / Welding unit	Esab A6	Esab A6
Informacija apie mechanizuotą suvirinimą / Details for mechanized welding		
Apžiūrinimas tikrinimas (ne tiesioginis) / Visual control (remote)	Tiesioginis/ direct	Tiesioginis/ direct
Automatinė lanko ilgio kontrolė / Automatic arc length control	Taip/ yes	Taip/ yes
Apsauginės dujos / Shielding gas	Ne/ no	Ne/ no
Automatinis jungčių sekimas / Automatic joint tracking	Taip/ yes	Taip/ yes
Suvirinimo padėtis / Welding position	PA	PA
Vienos eigos ar kelių eigų technologija / Single run or multi run	Vienos eigos/ single run	Vienos eigos/ single run
Suvirinimo padėliukas / Material tacking	Ne/ no	Ne/ no
Lydisis intarpas / Coprsumable insert	Ne/ no	Ne/ no
Informacija apie automatizuotą suvirinimą / Details for automatic welding		
Sekimo jutiklis / Joint sensor	-	-
Lanko kontrolės jutiklis / arc sensor control	-	-
Vienasluoksnė/ daugiasklaidė / single run or multi run technique	-	-
Suvirinimo įrangos tipas / Type of welding unit	-	-

Kvalifikacija patvirtinta pagal The qualification is based on		Vieta/ Place: Klaipėda
LST EN ISO 15614	<input type="checkbox"/> Ne/ No <input checked="" type="checkbox"/> Taip/ Yes	Examiner: IWE, IWI Rosvaldas Janušaitis
LST EN ISO 15613	<input checked="" type="checkbox"/> Ne/ No <input type="checkbox"/> Taip/ Yes	Suvirinimo data/ Date of welding: 2018-xx-xx
LST EN ISO 9606	<input checked="" type="checkbox"/> Ne/ No <input type="checkbox"/> Taip/ Yes	Galioti iki/ Validity until: 5.3b 2021-xx-xx
Gamybos bandymas/ production test	<input checked="" type="checkbox"/> Ne/ No <input type="checkbox"/> Taip/ Yes	Išdavusi įstaiga/ Issuing body: UAB Vakarų centrinė laboratorija
Kvalifikacija patvirtinta pagal išvadas Nr/ Results of the qualification test see documents No		Išdavimo data/ Date of issue: 2018-xx-xx
		Išdavė/ Issued by: Jurgis Bražinskas
		Parašas/ Signature:

Darbdavio/koordinatoriaus/eksperto kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėn. (pagal 5.3c p.) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examining body for the following 6 months (refer to 5.3c)		
Data/ Date	Parašas/ Signature	Pareigos/ Position

Eksperto ar tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 3 metams (pagal 5.3b p.) Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 3 years (refer to 5.3b)		
Data/ Date	Parašas/ Signature	Pareigos/ Position

Darbuotojų supažindinimo su LVŠ 17024-1:2018 lapas

Eil. Nr.	Vardas, pavardė	Pareigos	Parašas	Susipažinimo data